



実用哲案建第9条1項において専用 する特許法院44条1年、規定による 实用新案全意出屬

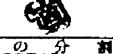
実用新案登録願(3)

(4,700円)

昭和57年 3 月6

特許庁長官

殿



電気掃除機

1. 原実用新案登録出顧の表示 実 頤昭 53-77702号(昭和53年6月6日)

住 所 每545 大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内

氏 名

治 (他1名)

3. 実用新案登録出願人

住 所 ●545 大阪市阿倍野区長池町22番22号

称 (504) シャープ株式会社

代表者 佐 伯 旭

代 理 人

/(6) 出願審查請求書

住 所 ●545 大阪市阿倍野区長池町22番22

一プ株式会

刻郊 (他2名) 士 (6236)袒

格 先 電 話 (東京) 260-1161 東京支社技術部

503

(公) 言類の日本							
X.	1) 委	任	状			1	Æ
(2	2) 願	審副	本			_	
ر از	3) 明	細	書	方式(1	•)	1	通
<u>ر</u> (4	4) 🔯		面	一	が	1	通

57 037504 / 199350

- 6. 前記以外の考案者および代理人
 - (1) 考 案 者,

住 所 毎545 大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャーブ株式会社内

匹 名

オ リ が 大 田 孝

(2) 代 理 人

住 所 ●545 大阪市阿倍野区县池町22番22号

シャープ株式会社内

氏 名 弁理士 (7223) 杉 山 教

住 所 同 所

氏 名 弁理士 (7366) 木 下 雅



- 考案の名称 電気掃除機
- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - 1. 集塵ケース内に円筒状プリフィルター及びメインフィルターを内装して該両フィルターに吸口からの空気流を順次流通させるものにおいて、上記円筒状プリフィルターの外周に適宜間隔をおいて筒状壁を設け、この筒状壁には上記吸口に連なる開口をプリフィルターの接線方向に向けて形成し、この開口からの空気流をプリフィルターの外周に旋回させるべく構成したことを特徴とする電気掃除機。
- 3. 考案の詳細な説明

本考案は円筒状プリフィルター及びメインフィルターを備える電気掃除機に関するものである。 従来、この種の電気掃除機は円筒状プリフィルターの外周に適宜間隔をおいて筒状壁を設け、この筒状壁に、吸口に連なる開口をプリフィルターの外周面と直角に対向して設けている為、空気流

はブリフィルターに直角に打ち当たり、その結果 当該部分に塵埃が付着し易く、開口に近い部分よ り塵埃が溜まる傾向にあり、ゴミ詰まりが早く起 るといり不都合を招くことになっていた。

本考案はかかる点に鑑みて考案されたものであり、以下図面に示した本考案の実施例について詳細に説明する。

1 は電気掃除機の本体にして、集塵ケースである本体前ケース2 と本体後ケース3 とにより外郭が構成され、この両前・後ケース2、3 は取付用係合金具(図示せず)及び掛金(図示せず)等により互に分割可能に接合している。

4は本体前ケース2の上面に設けられた持ち運び用の把手にして、第4図示の如く本体前ケース2の後端接合面より後方に突出位置すると共に、手が入る程度の穴を設けて前後に長く本体前ケース2の後端接合面の前後に跨る握り部4aを形成している。5は本体前・後ケース2、3の下部に設けた移動用車輪、6は本体前ケース2の前面にあって吸込口組品(図示せず)が接続する吸口であって吸込口組品(図示せず)が接続する吸口で

ある。

7は円筒状のメインフィルターにして、断面山 形波形状をなす。8は円筒状のブリフィルターに して、メインフィルター7の外周に位置する。9 は外周縁にパッキン15を具備し、本体前ケース 2の後端開口部に着脱自在に装着するフィルター ケースにして、この内面側にメインフィルター7 をその一端を以って装設し、このメインフィルター7を本体前ケース2内に納めている。

11はメインフィルター7内に挿通して回転自在に設けたフィルター軸にして、フィルターを存って、の外方に突出する一端にはツマミ12Aを有する内で変出すると共に、メインフィルター7の端面外に突出する他端にはプリフィルター8を取付けてなり、このアフィルター8はメインフィルター7の外間にあってフィルターも11と共に回転する。而して、プリフィルター8の一方の開口端はフィルターケース9の時口端はフィルターとり閉塞され、他方の開口端はプリフィルター8を本体前ケース2内に納めた時その先端部8



が本体前ケース2の内面にある突出部2aに接触 することにより閉塞される。

8 Aはプリフィルター8 に取付けた振動体にして、プリフィルター8 の回転に伴ってメインフィルター7 の外面を弾き振動を与えるものである。
11 Aはフィルター軸11 に設けた振動体にして、フィルター軸11 の回転に伴ってメインフィルター7 の内面を弾き振動を与えるものである。9 Aはプリフィルター8 の外周に適宜間隔をおいて位置する筒状壁にして、フィルターケース9 の内面に突設されている。

10はブリフィルター8と筒状壁9A間にあってフィルターケース9に摺動可能に貫挿した押し棒にして、その外方端には10a部で折り畳みできるように把手部10Aを連設し、内方端には押し出しリング10Bは第7図(B)に示すように押出し面が平面になるような半円形状をなし、筒状壁9Aの内面及びプリフィルター8の外面との間に夫々適当な険間S1及びS2を設けてある。而して、



押し棒10は第2図示の如く把手部10Aを延ば して下方に押し下げると、押し出しリング10B によりプリフィルター8と筒状壁9A間に詰って いる粗塵を下方に押し出し落下させるものである。

13はポリ袋のように非通気性、可撓性を有するゴミ収納袋にして、メインフィルター7及びプリフィルター8を包み込むように筒状壁9Aに取着されている。14は筒状壁9Aの外周に着脱自在に嵌合する袋取付枠にして、ゴミ収納袋13の開口部を筒状壁9Aに取着させる為のものである。

16は本体後ケース3に防振ゴム等を以って内装したファンモータ、17は本体後ケース3に内装したコードリール、18は本体後ケース3の後方所定位置に形成した排気口である。

19はフィルターケース9の筒状壁9Aに接続したエルポにして、吸口6からの空気流をプリフィルター8とゴミ収納袋13内面との間に導く為の通路を形成し、この通路の後端即ち吸口6に連なる開口を第5図(B)に示すようにプリフィルター8の接線方向に向けて開口させている。



上記構成の電気掃除機において、先ず使用に先立ってゴミ収納袋13を袋取付枠14により筒状壁9Aに取付け、フィルターケース9を本体前ケース2の後端開口部に装着して該ケース2内にメインフィルター7、ブリフィルター8及びゴミ収納袋13を納め、本体前・後ケース2、3を互に接合する(第1図示)。

而して、ファンモータ16を運転すると、塵埃を含む空気流は吸込口組品、吸口6、エルポ19を経てプリフィルター8と筒状壁9A、ゴミ収納袋13内面との間に流入し、その後プリフィルター8を通過して該フィルター8により相塵が捕集除去され、さらにメインフィルター7を通過して該フィルター7でより細塵が捕集除去されるとにより清浄な空気となり、ファンモータ16を冷却した後排気口18より外部に排出される。

上記動作において、エルポ1-9の後端を第 5 図 (B)に示すようにプリフィルター 8 の接線方向に向けて開口させてある為、エルポ1 9 からの空気流はブリフィルター 8 の周囲を旋回し、しかもその



上記構成の電気掃除機において、先ず使用に先立ってゴミ収納袋13を袋取付枠14により筒状壁9Aに取付け、フィルターケース9を本体前ケース2の後端開口部に装着して該ケース2内にメインフィルター7、ブリフィルター8及びゴミ収納袋13を納め、本体前・後ケース2、3を互に接合する(第1図示)。

而して、ファンモータ16を運転すると、塵埃を含む空気流は吸込口組品、吸口6、エルポ19を経てブリフィルター8と筒状壁9A、ゴミ収納袋13内面との間に流入し、その後ブリフィルター8を通過して該フィルター8により相塵が捕集除去され、さらにメインフィルター7を通過して該フィルター7でより細塵が捕集除去されるとにより清浄な空気となり、ファンモータ16を冷却した後排気口18より外部に排出される。

上記動作において、エルボ1_9の後端を第 5 図 (B)に示すようにプリフィルター 8 の接線方向に向けて閉口させてある為、エルボ1 9 からの空気流はプリフィルター 8 の周囲を旋回し、しかもその



旋回気流の流速が速く、従ってプリフィルター8
に捕集される粗塵はエルポ19の反対側(奥側)
より溜まって行くことになる。例えば第5図(A)に示すようにエルポ19の後端がプリフィルター8
の外周面に直角に対向していると、エルポ19からの空気流はプリフィルター8に直角に当り左右に分流される為に、この部分に粗塵が付着し溜まり易くなり、ゴミ詰まりが早く起るところ、本実施例にあってはこのような欠点を招くことがない。

次に、塵埃の廃棄処理について説明する。先ず、本体前ケース2と本体後ケース3とを分割し、把手4の握り部4aを第4図に示す如く一方の手で握り、他方の手で塵落しハンドル12を回転操作してメインフィルター7及びプリフィルター8に付着している塵埃を落すと共に、押し棒10によりプリフィルター8と筒状壁9A間に詰まっている粗いゴミを押し出すものである。

今、塵落しハンドル12のツマミ12Aを持ち フィルター軸11を回転操作すると、プリフィル ター8 はフィルター軸11に伴って回転すること



により付着している粗盛を振りはらい、他方メインフィルター7は振動体 1 1 A、 8 A により内外から振動を与えられることにより細塵を効率よく落下させることになる。

又、把手部10Aを延ばして押し棒10を内方 に押し込むことにより、ブリフィルター8と筒状 壁9A間に詰まっているゴミは押し出しリング 10 Bにより押し出される。 この時、押し出しり ング10Bは第7図B)に示すように筒状襞 9 A 及 びプリフィルター8との間に夫々隙間 S 、、S, を有している為、筒状壁9Aやプリフィルター8 に突掛かることがなく円滑に操作でき、しかも押 し出 しリング10Bの裏側に塵埃 が入り込んだと ころでその塵埃は隙間 S, 、S, を経て容易に外 部に出ることになる。例えば、第7図仏のように 押 し出 しリング10Bとプリフィルター8、筒状 壁 9 A 間の隙間を小さくして押し出しリング 10 B をプリフィルター8及び筒状壁9Aに摺接するよ うに構成すると、寸法管理に高精度が要求され、 寸法のバラッキにより操作力に大きな影響がでる



ばかりか、押し出しリング10Bの裏面側に塵埃が入り込むと非常に出難くなり、長期使用によってゴミが堆積するところ、本実施例ではこのような不都合を招くことがない。

一方、塵落しハンドル12による塵落し操作、押し棒10による塵落し操作は、本体前ケース2の上面に該ケース2の後端接合面より後方に突出して設けられた把手4の前後方向に長い握り部4aをしっかりと握り、本体前ケース2をぐらつくことなく安定に支持した状態で行なうことができ、操作を容易に行なえる。

而して、上述の如き塵落し後、フィルターケース9を本体前ケース2より取り出して第2図示の如くすれば、プリフィルター8により捕集された粗塵は勿論、メインフィルター7により捕集された細塵もプリフィルター8の端面開口を介してゴミ収納袋13内に落下収容されることになる。この状態で塵落しを軽く行なえば、より効果的である。

然る後、ゴミ収納袋13を第3図示の如く取外



してその開口部を絞り、袋取付枠14よりゴミ収納袋13を分離してそのまま廃棄すれば、塵埃を手を汚すことなく衛生的に廃棄処理することができる。

尚、本体1の持ち運びは本体前ケース2に設けた把手4を持って行なうものの、その握り部4aを前後に長く本体前ケース2の後端接合面の前後に跨って形成してある為、本体後ケース3側が重量的に重いが、本体1を楽に安定した状態で持ち運ぶことができる。

以上の如き構成の本考案によれば、筒状壁の開口からの空気流を円筒状プリフィルターの外周に旋回させることにより、塵埃は開口の反対側より溜まりゴミ詰まりを早期に招くという従来の不都合を解消することができ、集塵にあたって極めて良好なものである。

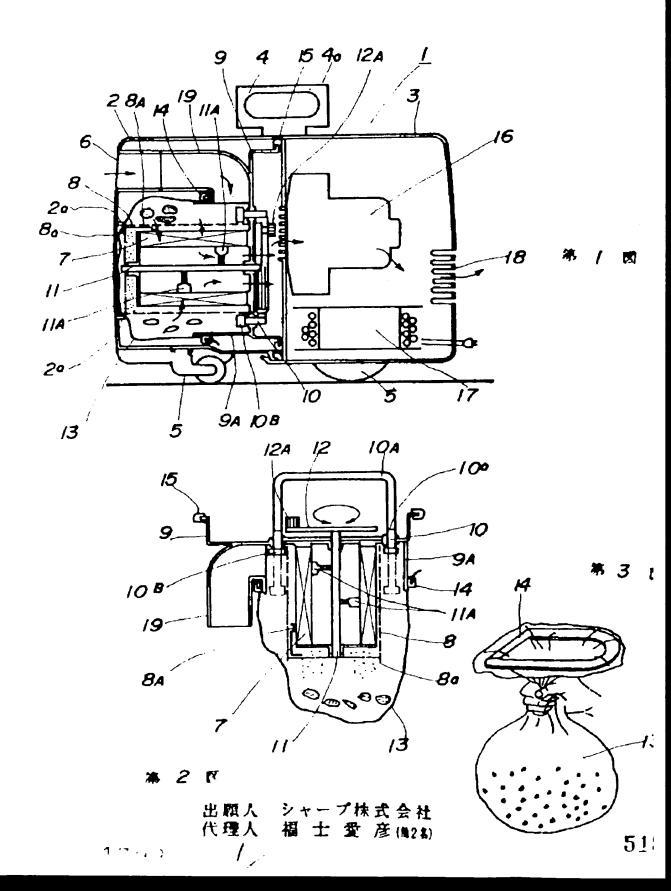
4. 図面の簡単な説明

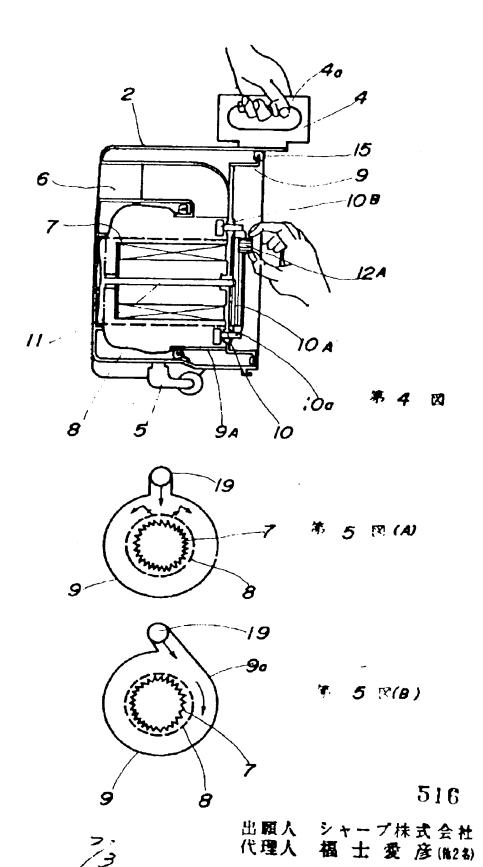
第1図は本考案の一実施例概略構成断面図、第 2図は本考案の一実施例フィルターケース部拡大 断面図。第3図は本考案の内部にゴミを収納した ゴミ収納袋のフィルター塵埃処理後の斜視図、第 4図は本考案の一実施例本体前ケースの塵埃処理 時の把手の操作状態を示す概略構成図、第5図(A) は従来のフィルターの断面図、第5図(B)は本考案 の一実施例フィルターの断面図、第6図は第5図 (B)の斜視図、第7図(A)は従来の本体前ケース内の ゴミ押し出しリング部の断面図、第7図(B)は本考 案の一実施例本体前ケース内のゴミ押し出しリン グ部の一実施例断面図である。

2 …本体前ケース、 3 …本体後ケース、 6 …吸口、 7 …メインフィルター、 8 …プリフィルター、 9 A …筒状壁、 19 …エルボ o

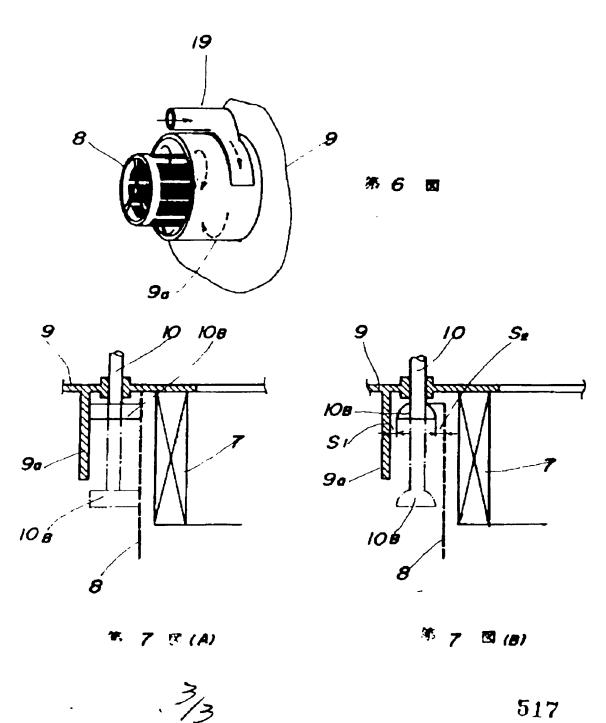
代理人 弁理士 福 士 愛 彦(他2名)







1 .



出現人 シャープ株式会社 代理人 福士 委 彦(株24)